

Технические показатели фрезерно-пильной линии ФБЛ-18

Состав линии:

- конвейер загрузочный - КЗ;
- конвейер наклонный (горка) — КН(Г);
- отсекабель (сингулятор) — О(С);
- конвейер подающий (горка) — КП(Г);
- фрезерно-брусующий модуль - ФБМ-18;
- центрователь — Ц;
- фрезерно-пильный модуль — ФПМ-125;
- конвейер выносной — КВ.

Обрабатываемые брёвна:

- диаметр в вершине, см - 8...18;
- диаметр в комле (наибольший), см - 24;
- длина брёвен, м - 3...6,5;
- кривизна брёвен (наибольшая), % - 2,0.

Толщина вырабатываемого полубруса, мм - 75...125 (150)

Скорость подачи, м/мин - 30...50 (частотное регулирование)

Характеристика инструмента

- пилы, D x d, мм — 500x100;
- фрезы, D, мм — 560;
- число оборотов суппортов, об/мин
 - фрезерного суппорта — 1200;
 - пильного суппорта — 1500.

Общая установленная мощность, кВт - 235

Габариты линии, м (расчётные)

- длина — 28,0;
- ширина — 12,05;
- высота — 2,5.